

LINHA SOLVENTES

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Querosene Pitbull é um produto, inflamável, de odor característico.

Produto classificado conforme a Norma NBR 11702 de 07/10 da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnica) Tipo 4.7.7

APLICAÇÃO

Recomendado para remoção de graxas, óleos e gorduras em geral.

CARACTERÍSTICAS

PARÂMETRO	ESPECIFICAÇÕES	MÉTODOS
Aspecto	Líquido incolor a levemente amarelado	MIN 0001
Densidade	0,770g/cm ³ a 0,800g/cm ³	NBR 7148
Teor da água	Máximo 0,5%	NBR 5758
Odor	Característico	MIN 0002

CUIDADOS

Manter as embalagens em local ventilado, seco, fora do alcance de crianças, animais e longe de fontes de calor e ignição.

Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão. Não incinerar. Na aplicação manter o ambiente ventilado.

Usar máscara protetora contra vapores orgânicos, óculos de segurança e luvas. Em contato com a pele ou olhos lavar com água em abundância.

Se ingerido não provoque vômitos, procure um médico, levando a embalagem do produto. Para maiores informações solicite a Ficha de Informações de Produto Químico – FISPQ.

ATENÇÃO: Este produto foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e quando armazenado corretamente mantém suas características iniciais, o desempenho depende da preparação e uniformidade da superfície, umidade do ar e temperatura do dia, como também do sistema empregado para aplicação.

Este documento é emitido eletronicamente sob responsabilidade do Controle de Qualidade. As informações aqui fornecidas refletem o nosso conhecimento atual sobre este produto. Todavia, não assumimos nenhuma responsabilidade por sua utilização por parte dos usuários do produto. A garantia da qualidade é dada de acordo com nossas condições de venda. Quaisquer dúvidas favor consultar nosso Departamento Técnico.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos alifáticos, aromáticos.
Isento de benzeno e clorados.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

18 meses a partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos.

EMBALAGENS DE FORNECIMENTO

Fornecido em embalagens 450mL, 900mL e 5L.



NATRIELLI QUÍMICA LTDA.

Rua Guanabara, 216 - Fazendinha - CEP 06529 220 - Santana de Parnaíba - SP

www.natrielli.com.br